

# Beltsiflex

belts technologies

grupo peosa



## EL CONCEPTO BELTSIFLEX

Las bandas transportadoras **con bordes de contención y tacos transversales** han sido desarrolladas principalmente para el transporte en **planos muy inclinados de hasta 90°** (plano vertical).

Son bandas con un alto grado de flexibilidad, el cual **permite pasar de transporte horizontal a vertical y viceversa**; incluso se pueden adaptar a otras figuras diferentes que se pudieran plantear.

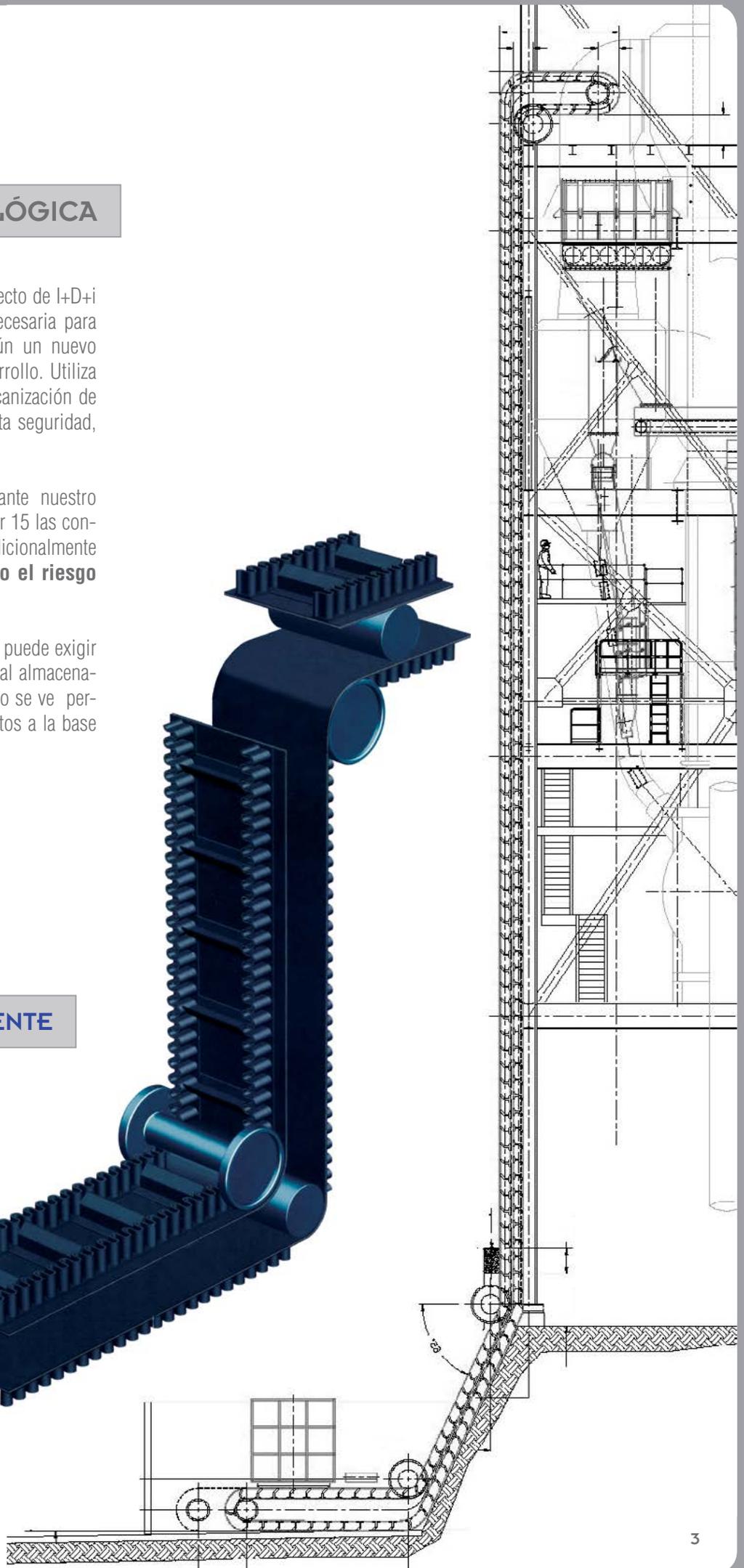


- ▶ **Aumenta en 4 veces la capacidad de transporte** en comparación con otros tipos de bandas convencionales de la misma anchura.
- ▶ Ahorro en espacio, dada la posibilidad de conseguir **elegir el material de forma vertical** con ángulos de inclinación de hasta **90° grados**.
- ▶ **Economía en la construcción de la instalación**, con este sistema conseguimos con un **único transportador**, dependiendo de la altura de elevación, para lo que de otra forma sería necesario utilizar al menos tres transportadores convencionales.
- ▶ **Menor costo de mantenimiento** que el de una instalación de cintas transportadoras convencionales.

## INNOVACIÓN TECNOLÓGICA

- ▶ **El sistema Beltsiflex®** es un proyecto de I+D+i que consigue lograr la tecnología necesaria para la fabricación de estas bandas según un nuevo proceso robotizado en continuo desarrollo. Utiliza la fabricación en caliente para la vulcanización de todos los componentes, lo cual aporta seguridad, estabilidad y durabilidad.
- ▶ Las adherencias conseguidas mediante nuestro proceso de fabricación multiplican por 15 las conseguidas mediante los métodos tradicionalmente utilizados hasta la fecha, **eliminando el riesgo de desmembramiento**.
- ▶ Adicionalmente a estas bandas se les puede exigir trabajar en **diámetros menores**, y al almacenarlas durante largas temporadas no se ve perjudicada la adherencia de los elementos a la base de la banda.

## VULCANIZADO EN CALIENTE



## PERFILES TRANSVERSALES

La fabricación de los tacos o perfiles transversales se realiza siempre mediante moldeo en prensa. Las calidades de cauchos empleados serán función de las características del producto a transportar, cumpliendo siempre las más exigentes tolerancias de resistencia a la abrasión y al desgarró.

Podemos ofrecer la fabricación de perfiles con inserción textil de refuerzo, siendo aconsejable su utilización a partir de alturas superiores a 140 mm.



Se recomienda que la altura de los tacos sea de 10 a 20 mm. más baja que la altura de los bordes de contención.

Los tipos T, C, TC y TCXF se diferencian principalmente en su capacidad de carga y su utilización dependerá de las necesidades de transporte.

El tipo TCXF esta formado por tres elementos, dos bases unidas a la banda y una paleta de elevación central atornillada a las bases, la cual solo se fabrica con inserción textil de refuerzo.

### CALIDAD DE LA GOMA:

**N** ANTIABRASIVA

**G** RESISTENTE A GRASAS Y ACEITES

**S** ANTILLAMA

**RC** RESISTENTE AL CALOR HASTA 150°C

## CRITERIOS PARA LA ELECCIÓN DE LOS PERFILES

Para dimensionar los perfiles en el diseño de un bandabord Beltsiflex<sup>®</sup>, se utilizan las mismas formulas que se aplican para el calculo volumétrico de una banda convencional. No obstante debemos tener en cuenta donde debemos de ubicar el material a transportar dentro del cajón que forma

los perfiles transversales y los bordes de contención, la granulometría del producto va a tener una importancia fundamental para el buen funcionamiento de la instalación.

### Para productos de alta granulometría:

Con el fin de evitar pérdidas de material que puedan provocar proyecciones durante el transporte o accidentes por atasco, debemos de poner atención a tres criterios de selección siempre en función de la granulometría máxima. Estos criterios que utilizamos serán siempre las medidas mínimas que deberemos de aumentar en función de la capacidad de transporte deseada.

#### 1. Distancia entre tacos:

El paso mínimo entre tacos ha de ser 2 veces la máxima granulometría.

#### 2. Ancho del taco:

La anchura del taco debe ser al menos 2,5 veces la granulometría máxima.

#### 3. Altura de taco:

En cuanto a la altura mínima del taco, deberemos de tener en cuenta dos factores para su selección:

- De nuevo la granulometría máxima
- El ángulo de inclinación de la banda:

Se recomienda seguir las siguientes pautas:

Ángulo de inclinación:  $0 \div 60^\circ$

Altura de taco:  $0,75 \div 1,0 \times$  granulometría ("g")

Ángulo de inclinación:  $60 \div 75^\circ$

Altura de taco:  $1,0 \div 1,2 \times$  granulometría ("g")

Ángulo de inclinación:  $75 \div 90^\circ$

Altura de taco:  $1,5 \times$  granulometría ("g")

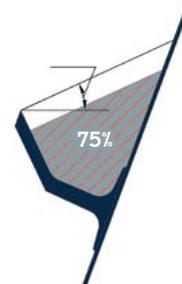
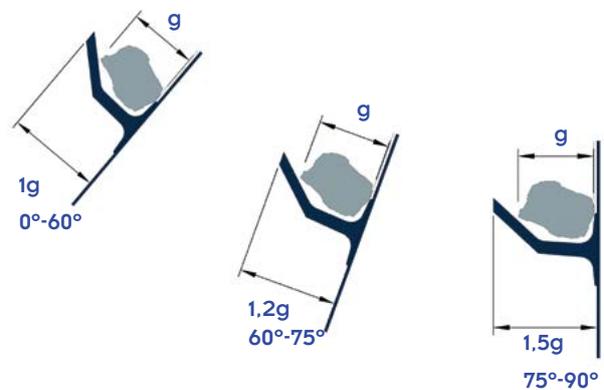
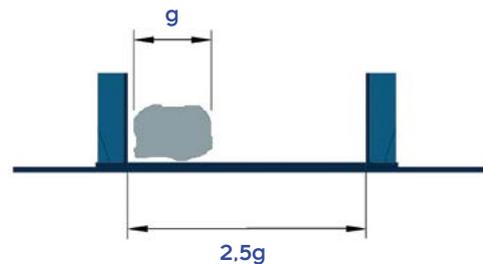
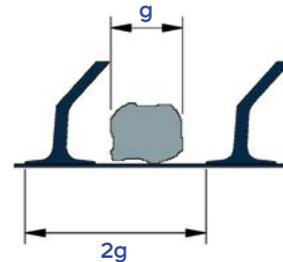
La altura del borde de contención deberá de ser siempre entre 10 y 20 mm superior a la del taco seleccionado.

Para transportes verticales utilizaremos siempre tacos del tipo "TC" o "TCXF".

### Para productos con baja granulometría:

El grado de relleno de material en los tacos nunca es el 100%. Para hacer el cálculo de la capacidad deberemos de hacerlo siempre con un rendimiento 75%, según se indica en el dibujo anexo. Con materiales de poca granulometría se seleccionará el menor paso posible entre tacos para conseguir la máxima eficacia, dependiendo del taco seleccionado, el paso mínimo será diferente.

El ancho de la banda se escogerá después en función de las dimensiones, altura del transportador y capacidad de carga deseada.



Ángulo de capacidad dinámica.  
Depende del material.

## TIPOS DE PERFILES

| TIPO             | ALTURA<br>mm | ANCHURA<br>BASE mm | PESO<br>kg/m | MAX. LONGITUD DE<br>FABRICACIÓN mm | CUALIDADES<br>DEL CAUCHO |
|------------------|--------------|--------------------|--------------|------------------------------------|--------------------------|
| T-30             | 30           | 80                 | 1,1          | 3400                               | N/G/S/RC                 |
| T-40             | 40           | 80                 | 1,3          | 3400                               | N/G/S/RC                 |
| T-50             | 50           | 80                 | 1,45         | 3400                               | N/G/S/RC                 |
| T-60             | 60           | 100                | 2,35         | 3400                               | N/G/S/RC                 |
| T-75             | 75           | 100                | 2,55         | 3400                               | N/G/S/RC                 |
| T-90             | 90           | 100                | 2,80         | 3400                               | N/G/S/RC                 |
| T-110 / TF-110   | 110          | 100                | 3,10         | 3400                               | N/G/S/RC                 |
| T-140 / TF-140   | 140          | 150                | 5,95         | 2400                               | N/G/S/RC                 |
| T-160 / TF-160   | 160          | 150                | 6,45         | 2400                               | N/G/S/RC                 |
| T-180 / TF-180   | 180          | 150                | 6,75         | 2400                               | N/G/S/RC                 |
| C-75 / CF-75     | 75           | 85                 | 1,80         | 3400                               | N/G/S/RC                 |
| C-110 / CF-110   | 110          | 95                 | 2,70         | 2400                               | N/G/S/RC                 |
| TC-75 / TCF-75   | 75           | 80                 | 2,00         | 2400                               | N/G/S/RC                 |
| TC-90 / TCF-90   | 90           | 110                | 2,65         | 3400                               | N/G/S/RC                 |
| TC-110 / TCF-110 | 110          | 110                | 3,10         | 3400                               | N/G/S/RC                 |
| TC-140 / TCF-140 | 140          | 150                | 5,80         | 2850                               | N/G/S/RC                 |
| TCF-160          | 160          | 150                | 6,45         | 2850                               | N/G/S/RC                 |
| TCF-180          | 180          | 150                | 7,10         | 2850                               | N/G/S/RC                 |
| TCF-220          | 220          | 160                | 8,50         | 2850                               | N/G/S/RC                 |
| TCF-240          | 240          | 170                | 9,15         | 2850                               | N/G/S/RC                 |
| TCF-260          | 260          | 170                | 9,80         | 2850                               | N/G/S/RC                 |
| TCF-280          | 280          | 170                | 10,40        | 2850                               | N/G/S/RC                 |
| TCXF-280         | 280          | 280                | 19,70        | 2400                               | N/G/S/RC                 |
| TCXF-330         | 330          | 280                | 23,70        | 2400                               | N/G/S/RC                 |
| TCXF-380         | 380          | 280                | 25,00        | 2400                               | N/G/S/RC                 |
| TCXF-480         | 480          | 280                | 31,70        | 2400                               | N/G/S/RC                 |
| TCXF-580         | 580          | 280                | 36,10        | 2400                               | N/G/S/RC                 |

\*Las referencias con la letra **F**= fabricación con inserción textil.

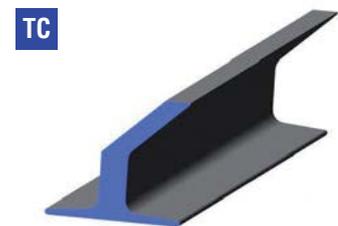
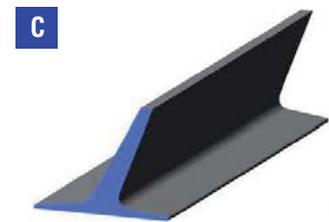
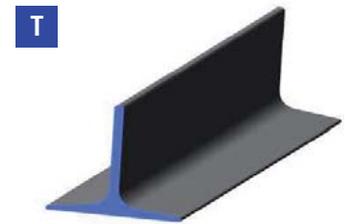
\*Los diámetros indicados son calculados para calidad tipo **N**, siendo orientativos y necesario el cálculo adecuado para cada proyecto.

\*El valor del diámetro de tambor seleccionado será el valor más restrictivo según varios criterios: diámetro mínimo debido al borde contención, diámetro mínimo debido al taco, diámetro mínimo debido a la banda y diámetro mínimo debido a las tensiones sometidas.

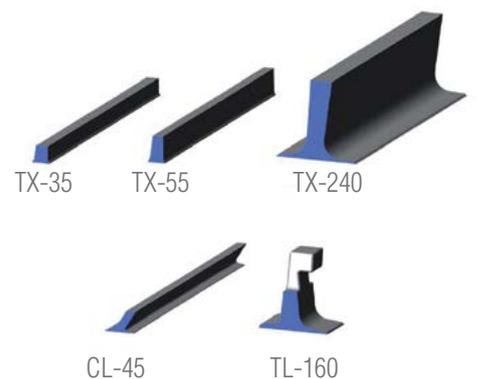
| TIPOS<br>ESPECIALES | ALTURA<br>mm | ANCHURA<br>BASE mm | PESO<br>kg/m | MAX. LONGITUD DE<br>FABRICACIÓN mm | CUALIDADES<br>DEL CAUCHO |
|---------------------|--------------|--------------------|--------------|------------------------------------|--------------------------|
| TL-160 / TLF-160    | 160          | 145                | 8,0          | 200                                | N/G/S/RC                 |
| TX-35 / TXF-35      | 35           | 35                 | 1,20         | 2850                               | N/G/S/RC                 |
| TX-55 / TXF-55      | 55           | 40                 | 1,70         | 1300                               | N/G/S/RC                 |
| TX-240 / TXF-240    | 240          | 170                | 13,0         | 2700                               | N/G/S/RC                 |
| C-45 / CLF-75       | 45           | 60                 | 1,30         | 2400                               | N/G/S/RC                 |

## FORMA DEL TACO

| ∅ mm TAMBOR MOTRIZ Y DE REENVÍO | ∅ mm POLEAS DE INFLEXIÓN | REFUERZO TEXTIL                |
|---------------------------------|--------------------------|--------------------------------|
| 80                              | 180                      | SIN REFUERZO TEXTIL            |
| 100                             | 180                      |                                |
| 125                             | 180                      |                                |
| 150                             | 315                      |                                |
| 180                             | 350                      |                                |
| 240                             | 375                      |                                |
| 280                             | 375                      | CON Y SIN REFUERZO TEXTIL      |
| 350                             | 560                      |                                |
| 400                             | 640                      |                                |
| 450                             | 720                      | CON Y SIN REFUERZO TEXTIL      |
| 180                             | 300                      |                                |
| 280                             | 350                      | CON Y SIN REFUERZO TEXTIL      |
| 180                             | 300                      |                                |
| 240                             | 325                      |                                |
| 280                             | 350                      |                                |
| 350                             | 560                      | CON REFUERZO TEXTIL            |
| 400                             | 640                      |                                |
| 450                             | 720                      |                                |
| 550                             | 880                      |                                |
| 600                             | 960                      |                                |
| 650                             | 1040                     |                                |
| 700                             | 1120                     |                                |
| 750                             | 1300                     | CON REFUERZO TEXTIL O METÁLICO |
| 900                             | 1500                     |                                |
| 1000                            | 1750                     |                                |
| 1300                            | 2200                     |                                |
| 1500                            | 2650                     |                                |



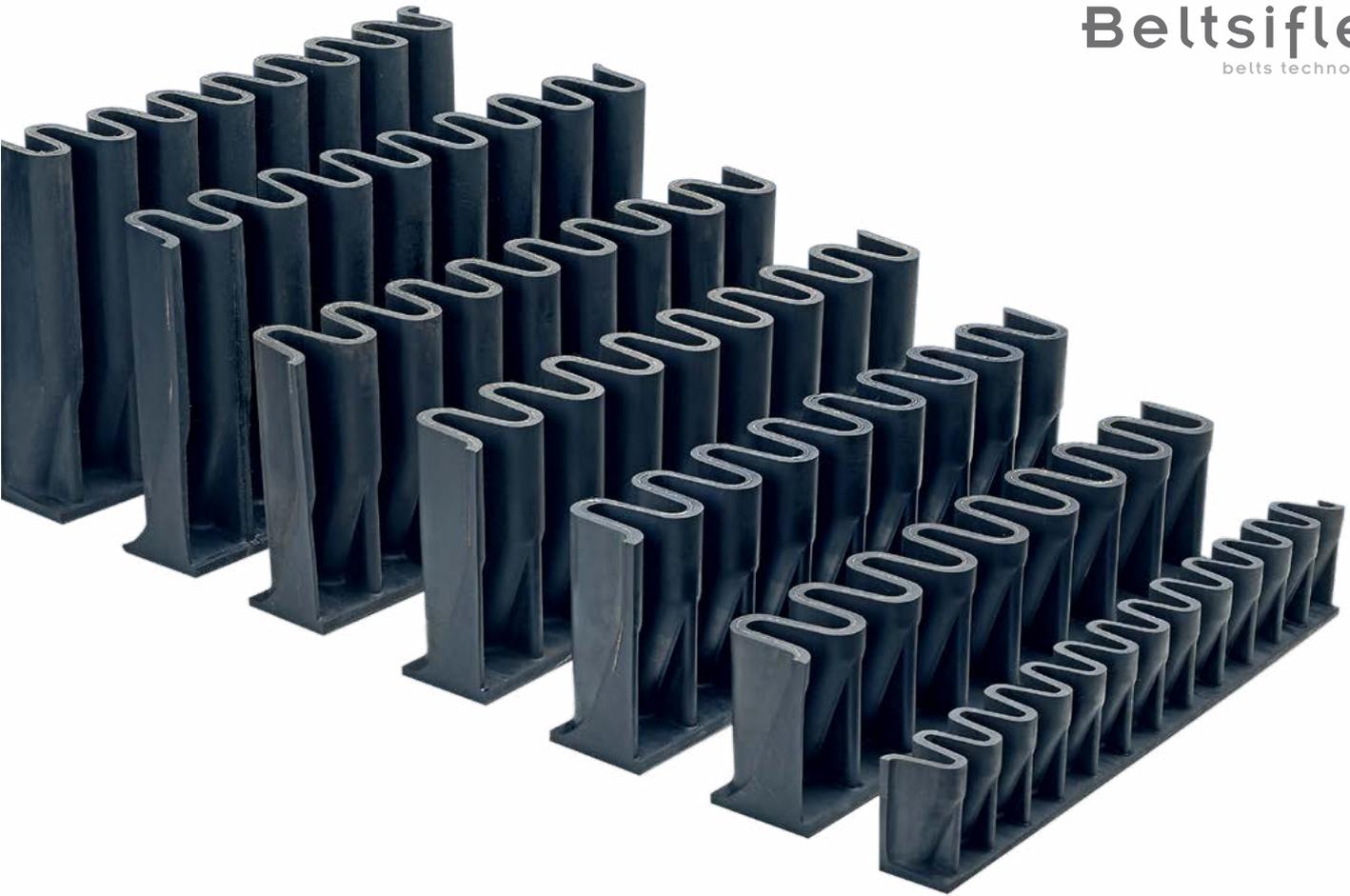
| ∅ mm TAMBOR MOTRIZ Y DE REENVÍO | ∅ mm POLEAS DE INFLEXIÓN | REFUERZO TEXTIL                |
|---------------------------------|--------------------------|--------------------------------|
| 400                             | 650                      | CON REFUERZO TEXTIL O METÁLICO |
| 100                             | 180                      |                                |
| 150                             | 200                      |                                |
| 600                             | 960                      |                                |
| 130                             | 180                      |                                |



# Beltsiflex<sup>®</sup>

belts technologies





## BORDES DE CONTENCIÓN

La fabricación de bordes de contención comprende una amplia gama en alturas que comienza con 40 mm y alcanza hasta los 600 mm.

Todos los bordes se pueden fabricar con un **refuerzo textil** especialmente recomendado a partir de alturas superiores a los 140 mm y necesario a partir de 160 mm.

- ▶ Es importante respetar los diámetros mínimos exigidos, de esta forma conseguiremos la máxima vida útil.

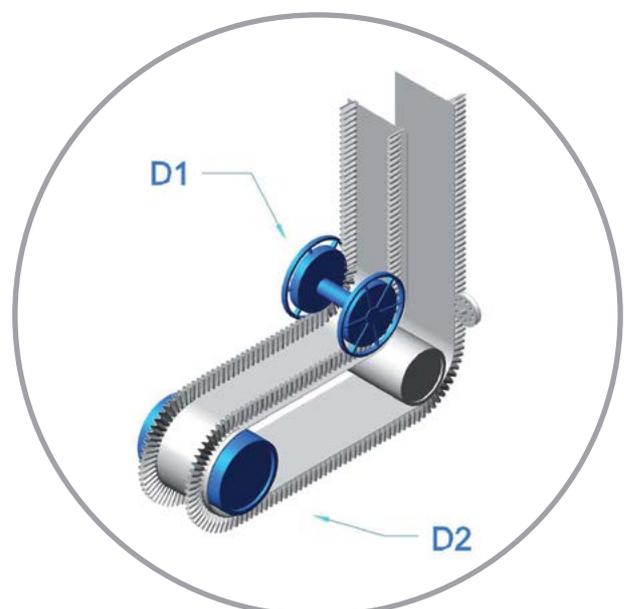
Como regla tomamos:

$D1 = 4 \times \text{altura del borde.}$

$D2 = 2,5 \times \text{altura del borde.}$

*Dependiendo de las calidades del caucho utilizadas y dimensiones de la banda, esta regla general puede variar. Recomendamos un estudio técnico específico para cada proyecto.*

El diseño de nuestros bordes de contención ofrece una **gran resistencia vertical** dando mayor estabilidad a la banda y manteniendo un elevado grado de flexibilidad permitiendo adaptarse a menores diámetros de poleas.



## TIPOS DE BORDES

| TIPO           | ALTURA mm | ANCHURA BASE mm | PESO kg/m | MAX. LONGITUD DE FABRICACIÓN mm | CUALIDADES DEL CAUCHO |
|----------------|-----------|-----------------|-----------|---------------------------------|-----------------------|
| N-40           | 40        | 40              | 1,0       | 500                             | N/G/S/RC              |
| N-60           | 60        | 40              | 1,2       | 400                             | N/G/S/RC              |
| N-80           | 80        | 40              | 1,4       | 300                             | N/G/S/RC              |
| S-80 / SF-80   | 80        | 50              | 1,80      | 300                             | N/G/S/RC              |
| S-100 / SF-100 | 100       | 50              | 2,30      | 300                             | N/G/S/RC              |
| S-120 / SF-120 | 120       | 50              | 2,70      | 300                             | N/G/S/RC              |
| S-140 / SF-140 | 140       | 50              | 3,10      | 250                             | N/G/S/RC              |
| BSF-120        | 120       | 75              | 4,00      | 250                             | N/G/S/RC              |
| BSF-140        | 140       | 75              | 4,60      | 200                             | N/G/S/RC              |
| BSF-160        | 160       | 75              | 5,20      | 150                             | N/G/S/RC              |
| BSF-180        | 180       | 75              | 5,80      | 125                             | N/G/S/RC              |
| BSF-200        | 200       | 75              | 6,40      | 125                             | N/G/S/RC              |
| BSF-220        | 220       | 75              | 7,00      | 125                             | N/G/S/RC              |
| BSF-240        | 240       | 75              | 7,60      | 125                             | N/G/S/RC              |
| BSF-260        | 260       | 75              | 8,20      | 125                             | N/G/S/RC              |
| BSF-280        | 280       | 75              | 8,80      | 125                             | N/G/S/RC              |
| BSF-300        | 300       | 75              | 9,40      | 125                             | N/G/S/RC              |
| MSF-300        | 300       | 115             | 15,05     | 100                             | N/G/S/RC              |
| MSF-350        | 350       | 115             | 17,50     | 100                             | N/G/S/RC              |
| MSF-400        | 400       | 115             | 19,90     | 100                             | N/G/S/RC              |
| MSF-500        | 500       | 115             | 24,75     | 100                             | N/G/S/RC              |
| MSF-600        | 600       | 115             | 29,60     | 100                             | N/G/S/RC              |

\*Las referencias con la letra F= fabricación con inserción textil.

\*Los diámetros indicados son calculados para calidad tipo N, siendo orientativos y necesario el cálculo adecuado para cada proyecto.

\*El valor del diámetro de tambor seleccionado será el valor más restrictivo según varios criterios: diámetro mínimo debido al borde contención, diámetro mínimo debido al taco, diámetro mínimo debido a la banda y diámetro mínimo debido a las tensiones sometidas.

Para cualquier duda consulte con Sibán.

### CALIDAD DE LA GOMA:

|           |                                 |
|-----------|---------------------------------|
| <b>N</b>  | ANTIABRASIVA                    |
| <b>G</b>  | RESISTENTE A GRASAS Y ACEITES   |
| <b>S</b>  | ANTILLAMA                       |
| <b>RC</b> | RESISTENTE AL CALOR HASTA 150°C |

| PASO DE ONDA | ∅ mm TAMBOR<br>MOTRIZ Y DE REENVÍO | ∅ mm<br>POLEAS DE INFLEXIÓN | REFUERZO TEXTIL              |
|--------------|------------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 47           | 100                                | 160                         | SIN<br>REFUERZO<br>TEXTIL    |
| 47           | 150                                | 240                         |                              |
| 47           | 200                                | 320                         |                              |
| 50           | 200                                | 320                         | CON Y SIN<br>REFUERZO TEXTIL |
| 50           | 250                                | 400                         |                              |
| 50           | 300                                | 480                         |                              |
| 50           | 350                                | 560                         |                              |
| 60           | 300                                | 480                         | CON REFUERZO<br>TEXTIL       |
| 60           | 350                                | 560                         |                              |
| 60           | 400                                | 640                         |                              |
| 60           | 450                                | 720                         |                              |
| 60           | 500                                | 800                         |                              |
| 60           | 550                                | 880                         |                              |
| 60           | 600                                | 960                         |                              |
| 60           | 650                                | 1040                        |                              |
| 60           | 700                                | 1120                        |                              |
| 60           | 750                                | 1200                        |                              |
| 83           | 1000                               | 1250                        | CON REFUERZO<br>TEXTIL       |
| 83           | 1100                               | 1400                        |                              |
| 83           | 1200                               | 1650                        |                              |
| 83           | 1500                               | 2050                        |                              |
| 83           | 1800                               | 2500                        |                              |



## BANDAS DE TRAMA

Siban ha desarrollado para la construcción de las **bandas Beltsiflex®** una banda base rígida en trama necesaria para el óptimo funcionamiento del sistema. Dependiendo de las características de la instalación podemos ofrecer diversas construcciones.

La utilización de bandas con trama rígida transversal presenta **importantes ventajas:**

- ▶ Presenta un **mejor apoyo** en el tramo de retorno.
- ▶ **Evita el desgaste y roturas** de bordes y tacos.
- ▶ **Evita abombamientos en inflexiones** por cara portante.
- ▶ **Evita pérdidas** de utilización de la **energía** motriz.
- ▶ Sólo en las mas pequeñas construcciones, sin presencia de inflexiones, es posible la utilización de bandas sin trama rígida transversal.



Banda trama rígida.

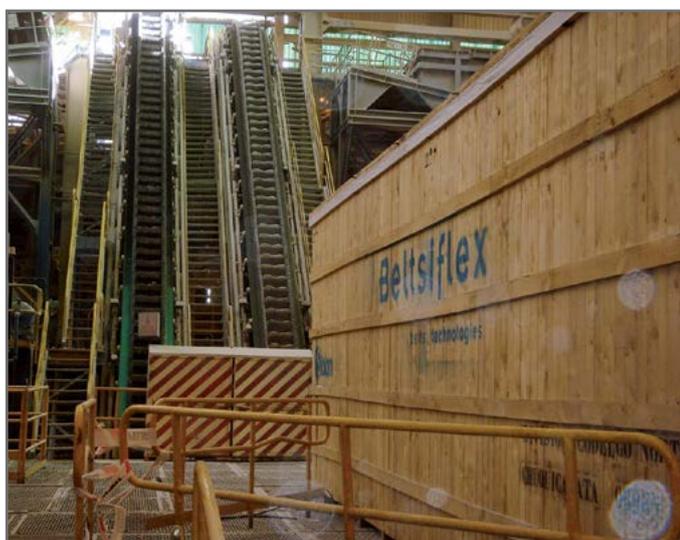


Banda estándar.

Por supuesto para adaptar las **bandas Beltsiflex®** a la naturaleza de los materiales a transportar ofrecemos **diversas calidades de goma** en los recubrimientos de las bandas base.

Todas fabricadas siempre bajo **normativa DIN**.

## CALIDAD DE LA GOMA:



|           |                                 |
|-----------|---------------------------------|
| <b>N</b>  | ANTIABRASIVA                    |
| <b>G</b>  | RESISTENTE A GRASAS Y ACEITES   |
| <b>S</b>  | ANTILLAMA                       |
| <b>RC</b> | RESISTENTE AL CALOR HASTA 150°C |

## TIPOS DE BANDAS EN TRAMA

### BANDAS TEXTILES RÍGIDAS EN TRAMA • TIPO XE

Fabricadas con **tejidos** basados en **fibras de poliéster** y especialmente desarrolladas para las bandas de elevación **Beltsiflex®**. Aportan mayor estabilidad que los tejidos EP (poliéster-nylon) comúnmente utilizados a los que se le incorporan uno o dos **tejidos de monofilamentos**, dando a la banda la rigidez adecuada en función de sus características.

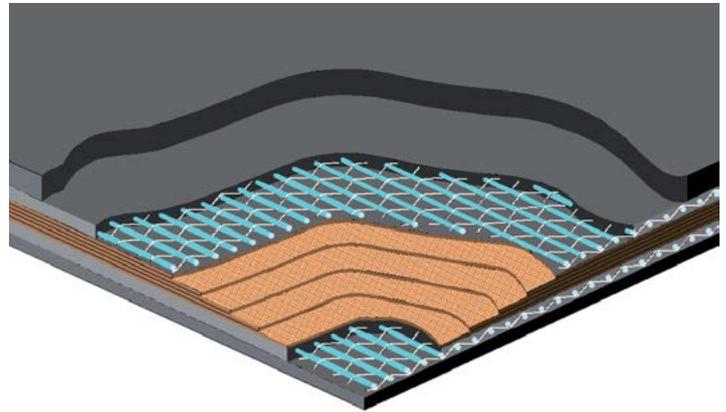
Tanto para las bandas tipo XE como las tipo XC y XS se fabrican en las siguientes calidades del caucho

**N** ANTIABRASIVA

**G** RESISTENTE A GRASAS Y ACEITES

**S** ANTILLAMA

**RC** RESISTENTE AL CALOR HASTA 150°C



ANCHO MÁXIMO DE FABRICACIÓN ESTÁNDAR **2400 mm**

Bajo demanda se fabrican bandas con diferentes coberturas y anchos superiores al estándar.

| TIPO     | COBERTURAS |         | ESPESOR<br>mm | PESO<br>kg/m | N° TEJIDOS |       | ø mm TAMBOR<br>MOTRIZ Y<br>DE REENVÍO | ø mm<br>POLEAS DE<br>INFLEXIÓN |
|----------|------------|---------|---------------|--------------|------------|-------|---------------------------------------|--------------------------------|
|          | SUP. mm    | INF. mm |               |              | URDIMBRE   | TRAMA |                                       |                                |
| XE250/2  | TR 3       | TR 1,5  | 9,5           | 11,87        | 2          | 2     | 315                                   | 350                            |
| XE400/3  | TR 4       | TR 2    | 12            | 14,87        | 3          | 2     | 400                                   | 500                            |
| XE500/3  | TR 4       | TR 2    | 12,50         | 15,8         | 3          | 2     | 500                                   | 600                            |
| XE630/4  | TR 4       | TR 2    | 13,50         | 17,3         | 4          | 2     | 600                                   | 750                            |
| XE800/4  | TR 4       | TR 2    | 14            | 17,7         | 4          | 2     | 800                                   | 1000                           |
| XE1000/5 | TR 4       | TR 2    | 15,2          | 18,9         | 5          | 2     | 1000                                  | 1200                           |
| XE1250/5 | TR 4       | TR 2    | 16,5          | 20,54        | 5          | 2     | 1200                                  | 1400                           |

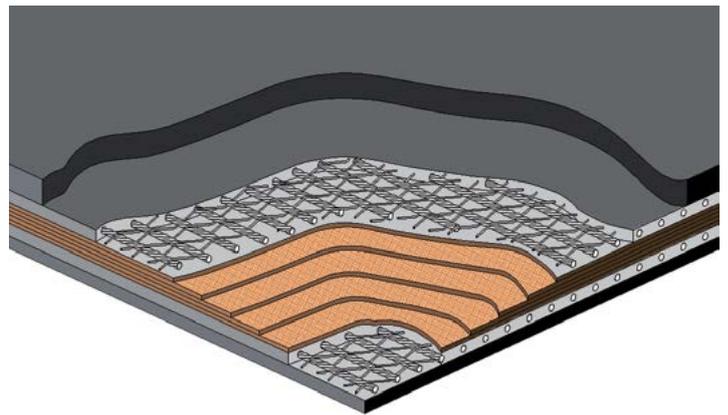
\* Los diámetros indicados son orientativos siendo necesario el cálculo adecuado para cada proyecto.

## TIPOS DE BANDAS EN TRAMA

### BANDAS TEXTILES RÍGIDAS EN TRAMA TIPO XC

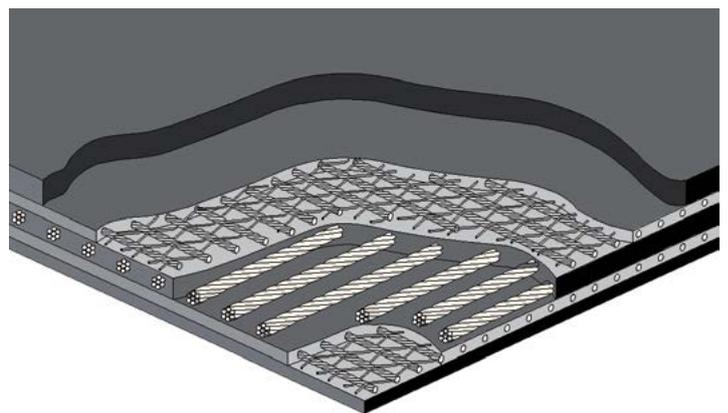
Fabricadas con tejidos, son construidas igual que las **Beltsiflex®** tipo XE con la diferencia que la rigidez se consigue a través de uno o dos **cables metálicos** dispuestos en sentido transversal a la banda.

La utilización de este tipo de banda es necesaria cuando la rigidez de la banda tipo XE no es suficiente. Está especialmente indicada para el **transporte de grandes producciones, aplicaciones pesadas y de dimensiones importantes en anchura.**



### BANDAS METÁLICAS RÍGIDAS EN TRAMA TIPO XS

Estas bandas a diferencia del tipo XC incorporan **cables metálicos también en sentido longitudinal**, utilizadas para la construcción de **grandes instalaciones** donde la banda además de soportar altas producciones generalmente es de **elevadas dimensiones**. Estas bandas tienen **valores de alargamiento casi nulos**.



## FIX • PERNOS DE SUJECIÓN

Las piezas de **sujeción laterales** están construidas en **nylon** y permiten  **fijar el borde de contención con los perfiles transversales**. Se recomienda su utilización a partir de BSF-140.

Cada juego de Fix está compuesto por dos piezas de nylon, dependiendo del tipo, y 4 tornillos galvanizados. Su elección depende del borde de contención utilizado.

| TIPO DE FIX    | TIPO DE BORDE  | TORNILLOS   |
|----------------|----------------|-------------|
| NYLONFIX - 65  | SF120 / BSF120 | M5 x 60     |
|                | BSF140         |             |
| NYLONFIX - 80  | BSF140         | M6 x 80     |
|                | BSF160         |             |
|                | BSF200         |             |
| NYLONFIX - 120 | BSF240         | M6 x 80     |
|                | BSF260         |             |
|                | BSF280         |             |
|                | BSF300         |             |
| NYLONFIX - 150 | MSF300         | Abarcón M10 |
|                | MSF350         |             |
|                | MSF400         |             |
| NYLONFIX - 170 | MSF500         | Abarcón M12 |
|                | MSF600         |             |



## TAPAS LATERALES

Estas piezas van **colocadas entre el borde de contención y el perfil transversal**. Su utilización se recomienda únicamente **para el transporte de materiales muy finos y polvorientos**.

Las tapas laterales evitan al máximo que el material pueda escurrirse por los pequeños huecos que pueda haber entre borde y perfil.



## RUEDAS ALINEADORAS

El sistema Belsiflex® dispone de dos tecnologías para la fabricación de sus ruedas alineadoras. Estas pueden ser producidas íntegramente en caucho de amortiguación o íntegramente en metal con una zona de rodadura rectificada en caucho.

Recomendamos este tipo de ruedas puesto que son de gran utilidad a la hora de instalar la banda y **en situaciones en las cuales tiende a descentrarse y se debe rectificar su posición** de trabajo. No obstante, solo deben de considerarse como una medida secundaria de seguridad.

Para conseguir la máxima efectividad, se deben colocar **delante de los tambores, y delante de las inflexiones**.



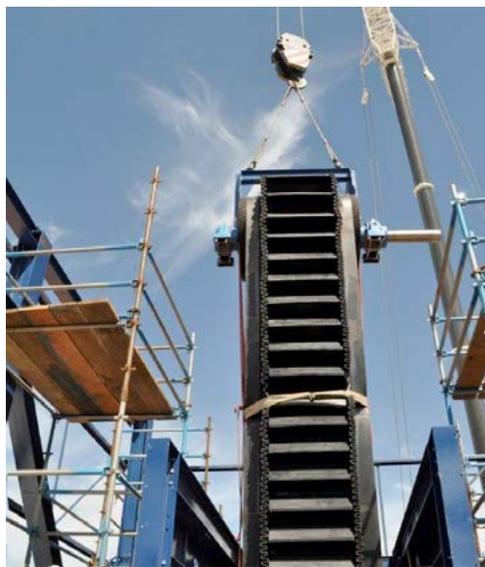
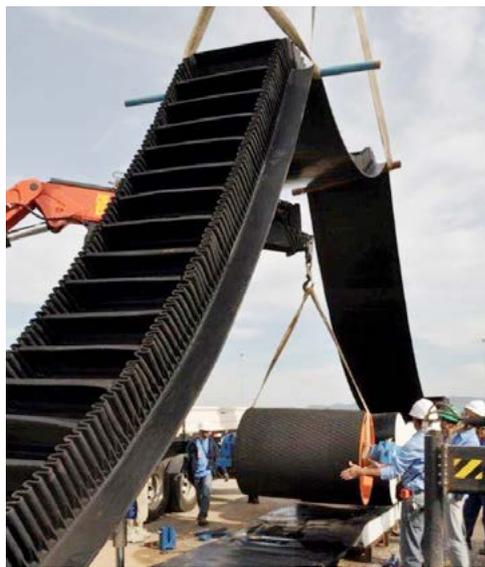
## KIT DE EMPALME EN CALIENTE

El Kit de empalme que ofrece Sibán Peosa,S.A se suministra tanto para **Bandas Textiles** como para **Bandas Metálicas** en calidad Normal, Anticalor, Antiaceite, Antillama y Blanco. Se compone de los siguientes materiales.

- ▶ GOMA DE UNIÓN: con unas extraordinarias propiedades de adherencia, flexibilidad y contra el desgarro, proporcionando un excelente comportamiento a los empalmes.
- ▶ CAUCHO DE COBERTURA: material de aportación con características adecuadas para las zonas de rodadura de la banda.
- ▶ DISOLUCIÓN DE CAUCHO: es el producto idóneo y necesario para el vulcanizado en caliente de bandas transportadoras.

En función del ancho de la banda, se suministrarán al cliente los materiales necesarios para realizar el empalme en caliente.





## CUESTIONARIO PARA CÁLCULO DE BANDAS

EMPRESA \_\_\_\_\_

PERSONA \_\_\_\_\_ EMAIL \_\_\_\_\_

Nº TELÉFONO \_\_\_\_\_ Nº FAX \_\_\_\_\_

Rogamos indiquen si la banda que ustedes solicitan es:

BANDA DE REPOSICIÓN

BANDA DE PROYECTO NUEVO

### DATOS REFERENTES A LA INSTALACIÓN

Distancia entre ejes m  
 Longitud tramo horizontal inferior a m  
 Longitud tramo horizontal superior c m  
 Altura de elevación b m  
 Longitud tramo elevación m  
 Ángulo de inclinación  $\alpha$  (°)  
 Ángulo de carga  $\beta_2$  °  
 Ángulo de descarga  $\beta_1$  (°)  
 Velocidad de transporte m/s

### DATOS REFERENTES A LA BANDA

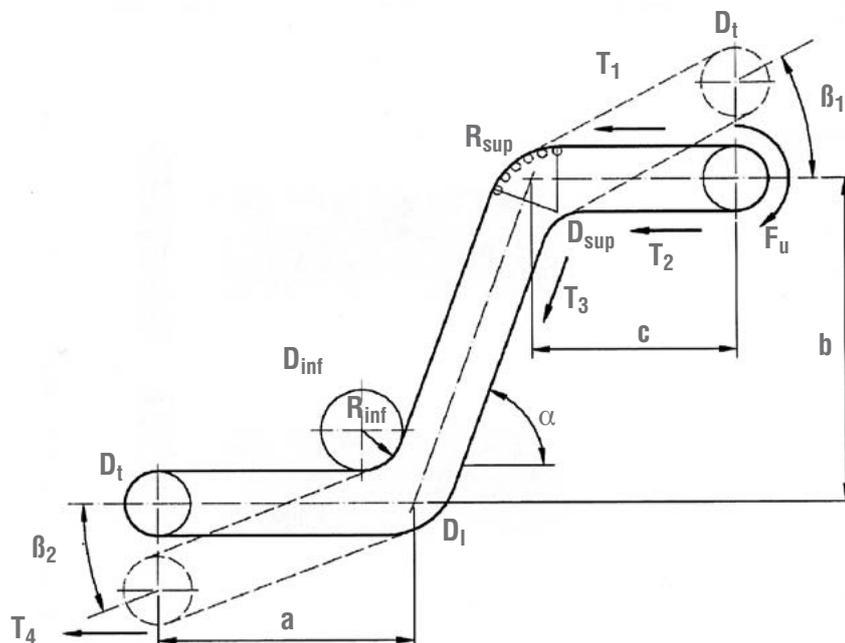
Ancho de banda mm  
 Tipo de taco  
 Longitud de taco mm  
 Paso entre tacos mm  
 Tipo de borde contención  
 Playas libres laterales mm

### CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

Temperatura °C  
 Presencia de grasas o aceites  
 Ambiente explosivo  
 Talud natural material °  
 Humedad ambiente %

### DATOS REFERENTES AL MATERIAL

Capacidad requerida tn/h  
 Granulometría máxima mm  
 Humedad del material %  
 Densidad gr/cm<sup>3</sup>





# Beltsiflex<sup>®</sup>

belts technologies



## grupo peosa

[www.siban.com](http://www.siban.com)

### ESPAÑA

Parque Empresarial Abra Industrial Parc.2.1.2  
48500 Gallarta - Abanto y Ciervana  
Vizcaya  
Tlf: +34 94 437 50 00  
Fax: +34 94 438 61 11  
[siban.bilbao@siban.com](mailto:siban.bilbao@siban.com)

Basaldea 25, P.I. Jundiz  
01015 Vitoria  
Alava  
Tlf: +34 945 29 29 46  
Fax: +34 945 29 29 41  
[siban.vitoria@siban.com](mailto:siban.vitoria@siban.com)

Gudarien Kalea, 8  
48970 Basauri  
Vizcaya  
Tlf: +34 946526114  
Fax: +34 946526115  
[lyrsa@lyrsasl.com](mailto:lyrsa@lyrsasl.com)

### PORTUGAL

Recta do Mindelo,  
Estrada Nacional, 13 km 16  
4486-851 Mindelo  
Tlf: +351 252 66 90 40  
Fax: +351 252 67 23 01  
[siban.portugal@siban.com](mailto:siban.portugal@siban.com)

### ALEMANIA

Friedrich-Ebert-Str. 134  
47800 Krefeld  
Tlf: +49 (0) 2151 3250703  
Fax: +49 (0) 2151 3250704  
Mov: +49 (0)1525 3955588  
[arthur.lubinski@siban.com](mailto:arthur.lubinski@siban.com)

### AUSTRIA

Eckpergasse 40/2/11  
1180 Wien  
Mov: +43 676 4670767  
Fax: +34 94 4386111  
[siban@belt-austria.com](mailto:siban@belt-austria.com)

### REINO UNIDO

DN22 7GR Retford  
Nottinghamshire  
Tlf: +44 1777 712696  
Fax: +44 1777 712770  
Mov: +44 7970 846741  
[simon.drohan@siban.co.uk](mailto:simon.drohan@siban.co.uk)

### REPÚBLICA DE ECUADOR

Parque Empresarial El Zauce km.11,5  
Avda. A- Manzana E - Solar 10 - Local 12  
Centros de Bodegas 4  
Gua aquil  
Tlf: +593 42 100145 / +593 87227173  
Fax: +593 42100145  
[goiko@siban.com](mailto:goiko@siban.com)

### SIBAN PEOSA CHILE SPA

Av. Cristóbal Colón 7000 Dpto. C-96  
Las Condes  
Santiago de Chile  
Tlf: +569 81 620 790  
[hernan.vidal@siban.com](mailto:hernan.vidal@siban.com)

### MÉXICO

Genova 1135-102, Palermo  
45200 Zapopan - jalisco  
Tlf: +52 33 4000 7877  
Fax: +52 33 4000 7877  
Mov: +52 133 1622 2527  
[carlos.garcia@siban.com](mailto:carlos.garcia@siban.com)